

NOTICE D'UTILISATION			
	Ensilage	Foin	Paille
Standard	2,5	3,5	4,5
High UV*	3	4	5,5

*South Europe, South America, New Zealand, Australia, USA et South Africa.

- Pour obtenir de meilleurs résultats appliquer un nombre minimum d'enroulements.
- En fonction du fourrage, du poids des balles et des conditions climatiques, il peut être nécessaire de faire plus de tour de filet.
- Protégez le rouleau des températures extrêmes.
- Laissez le filet dans son emballage d'origine jusqu'à son utilisation
- Le filet d'enrubannage est traité pour résister aux UV. Il est toute fois recommandé de ne pas exposer les balles rondes aux rayons du soleil pendant plus de 7 jours.
- Évitez de matter les rouleaux en contact avec des produits chimiques susceptibles d'affecter la stabilité des rouleaux aux UV, par ex., des concentrations élevées de minéraux ou de produits chimiques tels que les sulfates (S), le chlore (Cl), l'aluminium (Al). Le filet peut être en contact avec les produits chimiques suivants, sans toute fois dépasser les concentrations maximales indiquées ci-après, qu'il soit emballé, encore enroulé autour des balles rondes dans le champ ou lors du stockage: exposer le filet au maximum à 200ppm des substances S, Cu, As, Hg, Ti, Br, I, Al. 40ppm max. pour le chlore. **Une concentration plus élevée des substances mentionnées risque d'endommager le filet.**



Remplissez la chambre de compression de manière homogène.



Veillez à ce que la balle ne s'accroche pas à la courroie d'entraînement ou aux cylindres à filet lors de l'éjection.



Veillez à ce que les cylindres de guidage de filet soient réglés en parallèle.



Contrôlez la tension du filet sur la balle ronde



Déplacez les balles avec précaution.



Contrôlez et nettoyez les endroits qui dépassent susceptibles de déchirer ou d'endommager le filet.



Vérifiez l'absence des dommages aux extrémités des tubes en carton.

