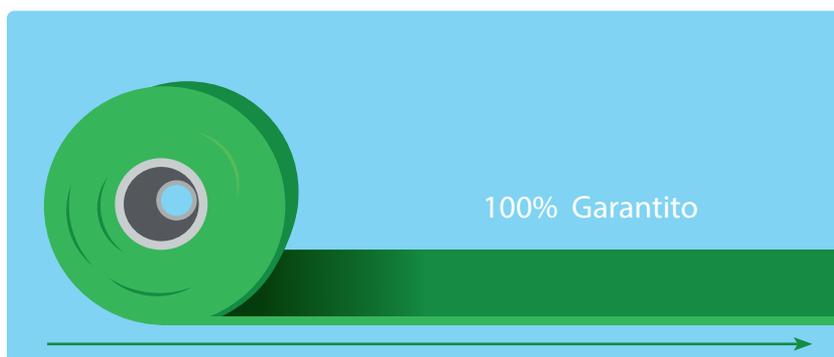


1. INFORMAZIONI SULLA RETE PER ROTOIMBALLAGGI

Lunghezza della rete per rotoballe

La rete per rotoballe di Karatzis ha una lunghezza del rotolo garantita, che la rende unica sul mercato.



- La produzione viene eseguita sotto severi controlli al fine di garantire l'esatta calibrazione della misurazione di ogni macchina.
- Un'unità di svolgimento del rotolo viene utilizzata in continuo per valutare l'esattezza dell'apparecchiatura di misurazione e la lunghezza del rotolo.
- La rete per rotoballe di Karatzis soddisfa tutte le specifiche tecniche e gli standard della DLG (Associazione Agricoltura Tedesca).

Realizzazione della rete per rotoballe di Karatzis



LA CATENA

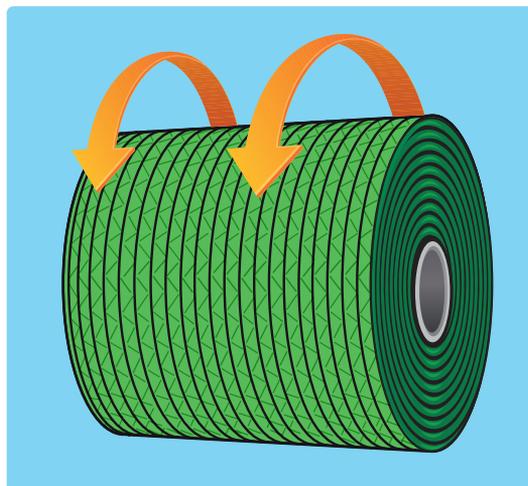
Il filo dell'ordito (WARP) è costituito dalle catene lunghe e forti che percorrono la lunghezza della rete.

LA TRAMA

La trama (WEFT) è il modello a zig-zag che connette solamente le catene lunghe e forti.

Resistenza della Rete per rotoballe

La forza della rete dipende tutta dalla direzione della macchina. Ciò significa che le catenelle di ORDITO più spesse trattengono la pressione della palla

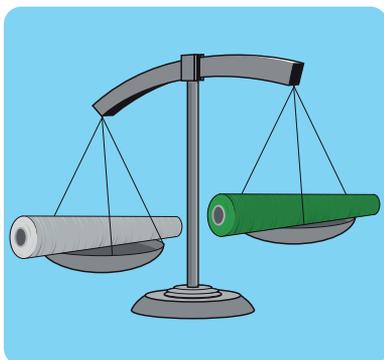


Le catenelle della TRAMA più sottili non sono in grado di supportare la pressione di espansione della palla. Invece, esse mantengono solo la corretta spaziatura.



La durabilità della rete per rotoballe non è legata al peso al metro (g/m)

Rotoli di peso inferiore e uguale durata possono essere prodotti con polimeri a resistenza specifica più elevata.

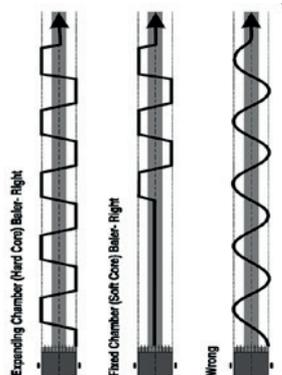
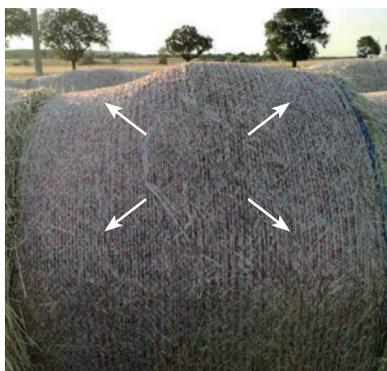


La rete per rotoballe di Karartzis è comoda da maneggiare e prodotta in rotoli di piccolo diametro, resistenti ma leggeri.

2. IMBALLAGGIO CORRETTO

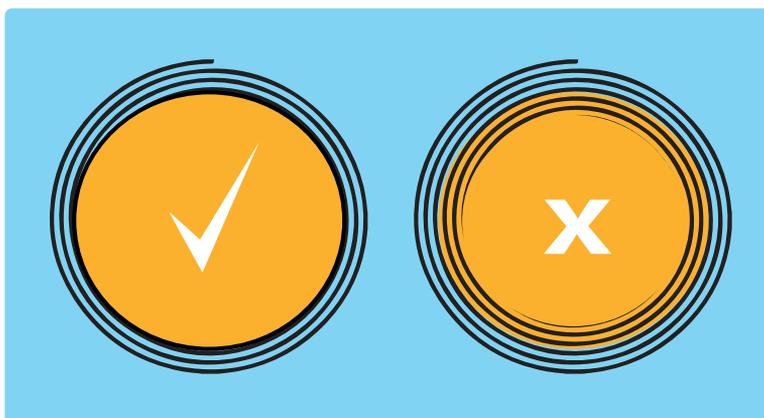
Formazione delle balle

Quando si tratta di un imballaggio appropriato, la forma della palla deve essere uniforme e piatta su tutta la superficie. Le balle irregolari causano una forte pressione sulla rete stessa, che può influire sulla qualità complessiva delle balle.



Applicazione della rete per rotoballe

La rete per rotoballe deve essere applicata solo sulla superficie esterna della palla. Se le colture vengono ancora raccolte mentre la copertura della rete inizia ad alimentare la pressa, una parte dell'involucro della rete sarà all'interno della palla, anziché sulla superficie.



Con un minor numero di avvolgimenti della rete sulla superficie della palla, la copertura della rete potrebbe non essere in grado di trattenere la pressione della palla, causandone lo scoppio delle balle.

Danneggiamento della balla

La balla deve essere rimossa al più presto al fine di prevenire ulteriori danni alla rete per rotoballe dai rulli della camera.



CAUSA

1. La balla è troppo grande e compatta, provocando l'inceppamento della pressa
2. La balla non può ruotare all'interno delle pareti della camera
3. Difficoltà a espellere la balla dalla camera a causa del suo angolo errato

SOLUZIONI

- A. Ridurre l'attrito dei rulli contro la superficie della balla e ridurre la velocità o disinnestare la presa di forza
- B. Consentire alla balla di essere rilasciata più agevolmente allineando correttamente la pressa per balle al trattore



L'angolo della balla rispetto al trattore impedisce la corretta espulsione

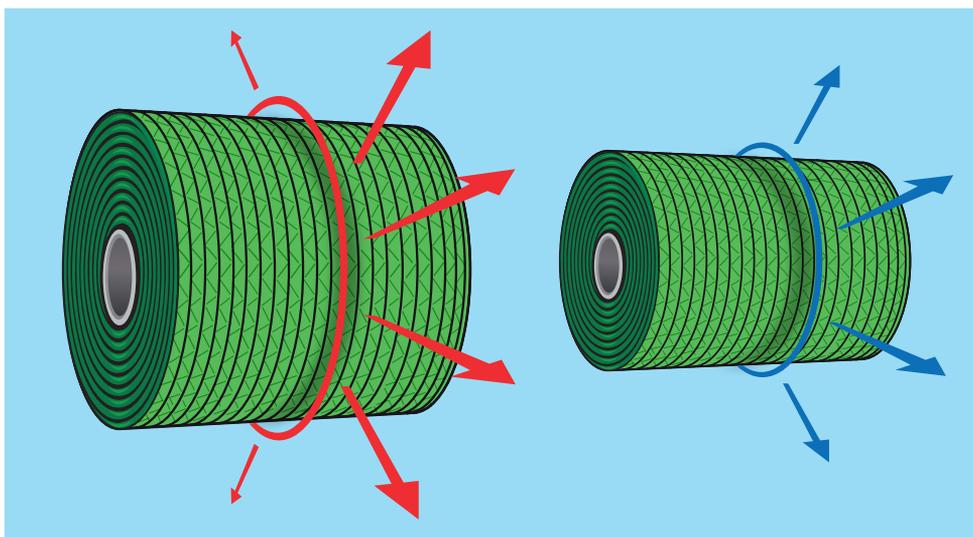


La balla può essere espulsa rapidamente dal portello, quando la pressa per balle è allineata correttamente al trattore

Tipologia di coltura

L'erba fieno o il silaggio esercitano una pressione inferiore sulla rete per rotoballe rispetto alle colture secche come i cereali

Una balla più grande e ampia esercita una maggiore pressione sulla rete e necessita di giri AGGIUNTIVI



La corretta quantità di rete per rotoballe sulla balla

Gli avvolgimenti della rete da applicare alla balla dipendono da quanto segue:

1. Tipo di coltura
2. Diametro della balla
3. Metodo di movimentazione della balla
4. Con quale frequenza viene gestita la balla

È prioritario assicurarsi che gli strati della rete per rotoballe fissati dal monitor della pressa nel trattore siano gli strati effettivi della superficie della balla.

La quantità corretta di rete per rotoballe sulla superficie della balla non è sempre quella desiderata



È essenziale avvolgere la balla con la quantità minima della rete per rotoballe, a seconda del raccolto.

La seguente guida mostra come ottenere una pressatura ottimale e si riferisce al numero minimo raccomandato di strati sulla superficie della balla:

CONSIGLI PER L'UTILIZZO			
	Insilato	Fieno	Paglia
Standard	2,5	3,5	4,5
High UV*	3	4	5,5

*Sud Europa, America del Sud, Nuova Zelanda, Australia, USA e Sud Africa.

- Per ottenere i migliori risultati, vi consigliamo di applicare il numero minimo di giri di rete.
- In funzione del materiale imballato, del peso delle rotoballe e delle condizioni climatiche può essere necessario aumentare il numero di giri consigliato
- Non esporre il rotolo a temperature estremamente basse o alte.
- Tenere il rotolo nella confezione originale fino all'uso.
- La rete è UV stabilizzata, tuttavia si raccomanda di immagazzinare le balle entro sette giorni.
- Tenere la rete lontano da prodotti chimici che potrebbero alterare la sua stabilità-UV, p. es. alte concentrazioni di minerali e sostanze chimiche, comprese solfati (S), cloro (Cl), alluminio (Al). Non portare la rete in contatto con le seguenti sostanze chimiche, quando la loro concentrazione è superiore a 200 ppm: S, Cu, As, Hg, Ti, F, Br, I, Al. Solo cloro (Cl), max. 40ppm. Questo vale quando la rete è nella confezione, attorno ad una balla finita e durante l'immagazzinamento.

Se la concentrazione è superiore alla concentrazione iniziale, la rete può essere danneggiata e rotta!

Ulteriori linee guida per l'imballaggio sono le seguenti:

- Caricare uniformemente la camera della balla, guidando da un lato all'altro.
- Durante l'espulsione assicurarsi che la balla non si impigli sulle cinghie o sui rulli della camera.
- Accertarsi che entrambi i rulli di alimentazione siano allineati correttamente.
- Maneggiare e trasportare le balle con cura.
- Controllare e pulire i punti di presa che potrebbero strappare la rete.
- Deposito interno. Quando le balle vengono commercializzate o conservate per più di una stagione, considerare la conservazione in depositi interni o le coperture per balle. Lo strato esterno, spesso 10cm, di una balla rotonda di diametro di 1,8 m contiene circa il 25 percento del volume totale della balla, quindi proteggere questo strato è molto importante.
- Attenzione alle forze laterali con balle impilate. Una pila può esercitare un carico significativo sulle pareti di una struttura di stoccaggio.

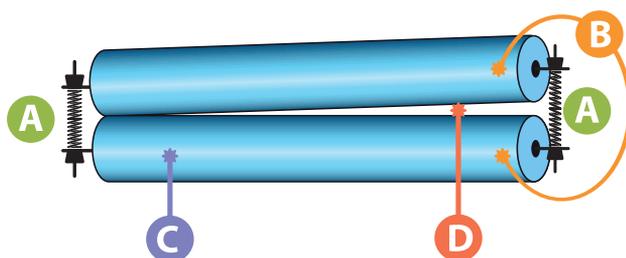
3. CONOSCENZA DELLA ROTOPRESSA

Per utilizzare correttamente la rete per rotoballe su tutte le rotopresse, il processo di base rimane lo stesso.

- Inserire la rete per rotoballe nella rotopressa
- Tendere la rete per rotoballe durante la legatura
- Distribuire la rete per rotoballe su tutta la larghezza della balla
- Tagliare la rete per rotoballe alla fine del ciclo di legatura

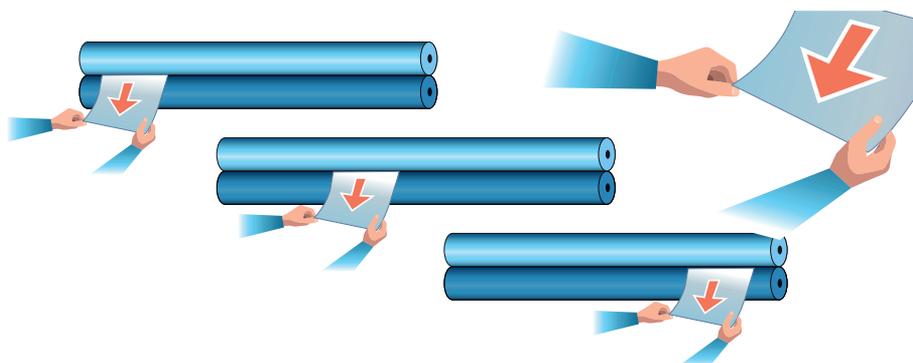
Sistema di alimentazione

Assicurarsi che i rulli in acciaio o gomma siano opportunamente regolati su ciascun lato per ottenere la pressione di alimentazione desiderata.



Per verificare che i rulli siano allineati, inserire un singolo pezzo di carta e ruotare i rulli fino a quando la carta non viene estratta.

- Se si estrae lentamente la carta, i rulli si allentano se troppo stretti.
- Ripetere il processo su tutta la larghezza dei rulli per garantire uniformità.
- Regolare i rulli per creare un flusso di carta uniforme.



Sistema di tensione

La tensione deve essere creata su tutte le presse per garantire che la rete per rotoballe si distribuisca bene, aderisca saldamente e consenta al meccanismo di taglio di effettuare un taglio netto.

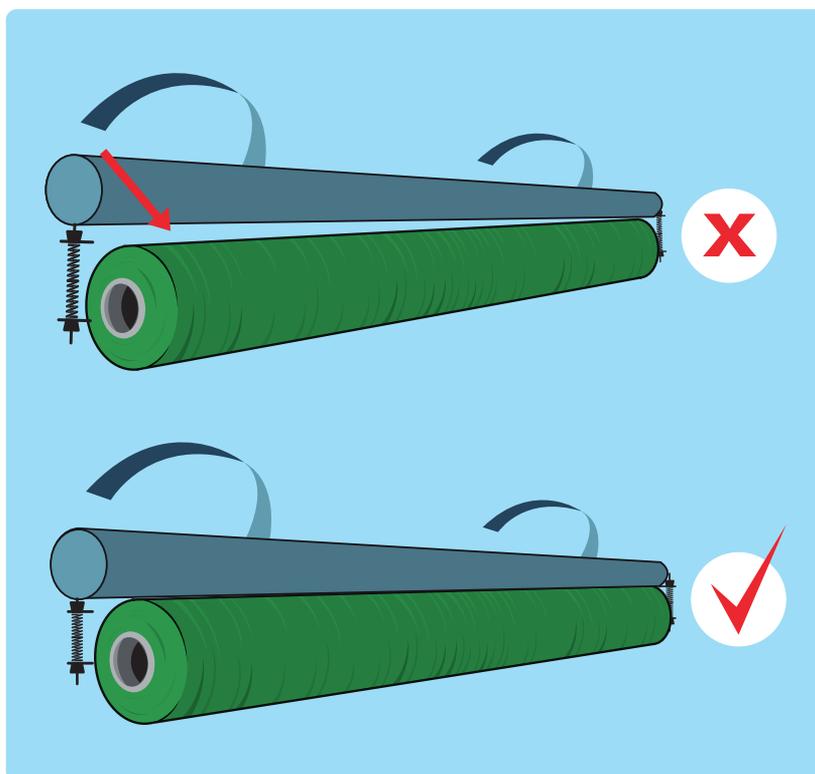
L'impianto frenante deve essere regolato e funzionare correttamente per garantire una tensione ottimale su tutta la larghezza della rete per rotoballe balla.

I sistemi di tensione della pressa per balle possono essere classificati come segue:

- A** Una barra di metallo a molla di tensionamento che spinge sulla superficie del rullo della rete per rotoballe Netwrap (Class, McHale ecc.)
- B** Meccanismo di frenatura contro i rulli di alimentazione (John Deere etc.)
- C** Freno a disco e pastiglia che stringono il nucleo duro del rullo della rete per rotoballe (Case IH, Krone, New Holland, Welger etc.)

Punti cruciali da verificare sui sistemi frenanti tipici della pressa comune:

A. Barra dei freni della molla di tensionamento (Class, McHale)



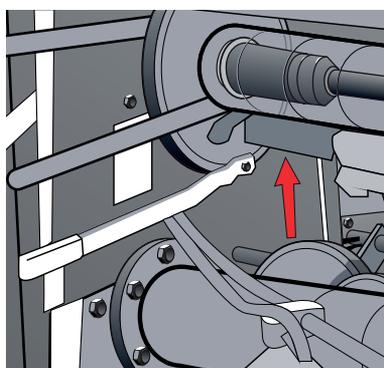
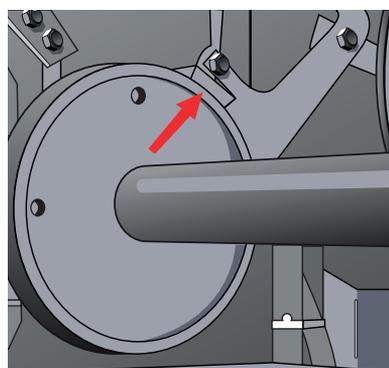
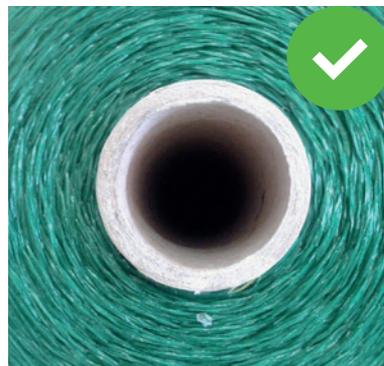
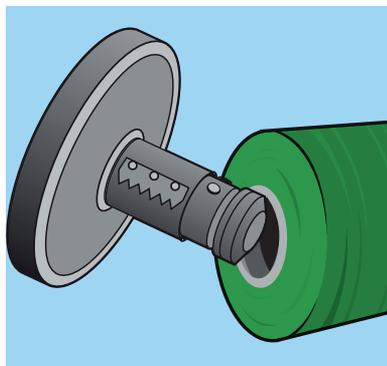
Accertarsi che la barra del freno di tensionamento sia piatta e in contatto con l'intera larghezza del rullo della rete per rotoballe.

B. Meccanismo di frenatura collegato ai rulli di alimentazione (John Deere)



Aumentare la tensione del freno con l'uso di ulteriori spessori aggiunti dietro la piastra di fissaggio. Verificare che i rulli di alimentazione siano allineati (vedere Sistema di alimentazione sopra)

C. Freno a disco e pastiglia del freno (Krone e CNH)



Per garantire l'efficienza della frenata, controllare le condizioni della pastiglia del freno.

Sulla pressa per balle Krone (vedi immagine) verificare che il braccio del freno sia posizionato e regolato secondo il manuale dell'operatore.

4. RETI PER ROTOBALLE RISOLUZIONE DEI PROBLEMI E RIMEDI

Problema: Rottura della rete

Cause:

1. La rete viene impigliata o danneggiata nella pressa per balle, causandone interruzioni.
 - Controllare il percorso della rete attraverso la pressa per bordi taglienti e ruggine.
 - Controllare che la rete non sia danneggiata all'estremità, all'interno dello spazio della scatola della rete.
 - Le unità usurate o danneggiate si lacereranno.
2. Rete insufficiente applicata alla balla.
 - Le balle devono sempre avere almeno 2 giri di rete per balla

Problema: Avvolgimento della rete attorno ai rulli di alimentazione

Cause:

1. Taglio non uniforme della rete che lascia fili lunghi della rete stessa che possono essere catturati dai rulli di alimentazione
 - Regola la tensione del freno per ottenere un taglio più pulito sulla rete e osserva l'azione di taglio e assicurati che il coltello sia pulito e integro. In genere, i coltelli devono essere affilati ogni 500-1000 balle, a seconda del materiale imballato, ed è importante affilarli correttamente se vogliono rimanere
2. Rulli di alimentazione usurati o danneggiati, che catturano la rete durante il funzionamento.
 - Verificare che i rulli di alimentazione siano lisci e privi di qualsiasi cosa possa interferire con la rete.
3. Rulli di alimentazione bagnati o appiccicosi da umidità o residui di raccolto.
 - Pulire i rulli e applicare talco (gesso) o spray antistatico.
4. Guida di alimentazione della rete dietro i rulli di alimentazione inumiditi o sporchi da residui di colture. aglio non uniforme della rete che lascia fili lunghi della rete stessa che possono essere catturati dai rulli di alimentazione
 - Guida di alimentazione della rete dietro i rulli di alimentazione inumiditi o sporchi da residui di colture.

Problema: la rete non si sta diffondendo al bordo della balla

Cause:

1. Rete per rotovalle non sufficientemente tesa.
 - Guida di alimentazione della rete dietro i rulli di alimentazione inumiditi o sporchi da residui di colture.
2. Densità della balla irregolare.
 - Le balle con bordi meno densi fanno sì che la rete si "abbassi" sulla balla e vada verso i bordi.
3. Residui del raccolto inceppati nella pressa.
 - Il raccolto inceppato tra le cinghie della camera ed i rulli di trasmissione limiterà l'applicazione uniforme della rete alla balla.
4. Densità della balla irregolare.
 - Controllare e correggere l'allineamento del rullo di alimentazione. Una regolazione errata comporterà un'alimentazione irregolare e quindi l'applicazione alla balla.

Problema: rete che si spezza nella pressa

Cause:

1. Rotolo di rete inceppato nella scatola della balla.
 - Controllare che il tubo interno non sia gonfio e fuori forma, limitandone il funzionamento nella pressa.
 - Verificare che la scatola di rete non limiti il rotolo dal scorrere liberamente.
 - Verificare che non vi sia troppa tensione del freno applicata sul rullo.
2. Attrito eccessivo sulla rete.
 - Assicurati che le barre di tensione fisse della pressa siano pulite, prive di sporco e ruggine e che la rete sia infilata correttamente. Un'installazione errata può causare problemi di rete.